



Anwendungsbereiche:

- Gefaltet verpackte Glückwunschkarten, mit Kuvert innen oder außen

Verpackungsarten:

- Verpackung von Einzelprodukten oder Sammelpackung
- Mit/ohne Kuverts
- Einzelprodukte komplett verschweißt, oben offen (Sleeve) oder mit Klebelasche oben (wiederverschließbar)

Funktion:

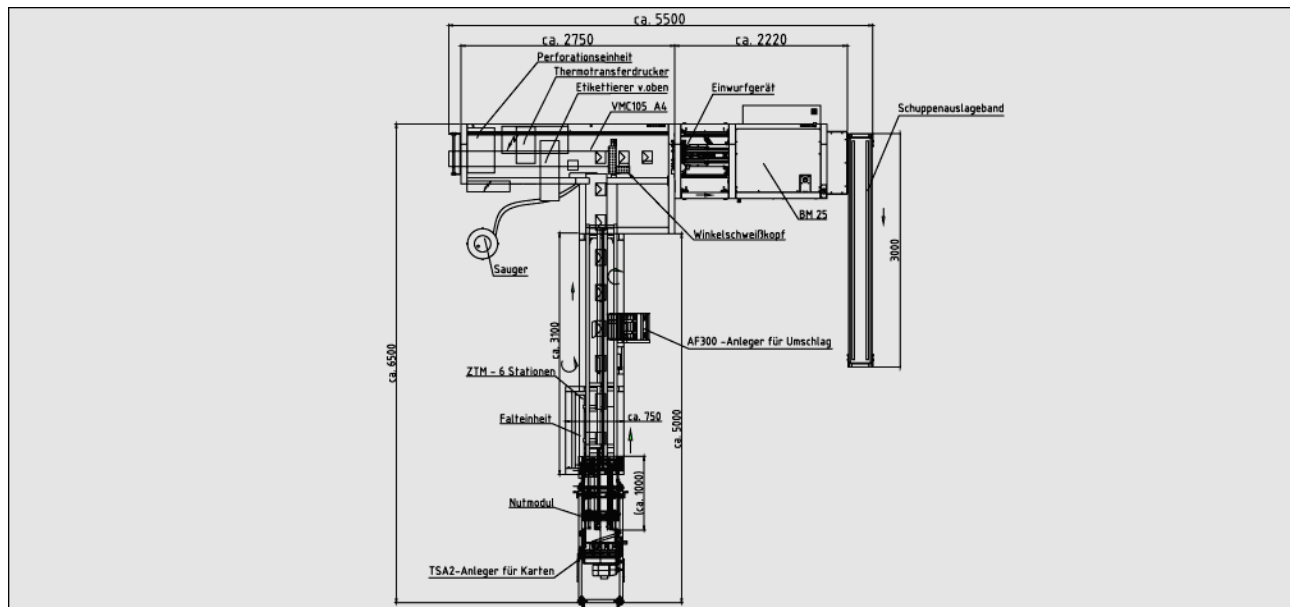
- Getakteter Produkteinschub in Halbschlauchfolie, 90°-Anordnung zur Folien-Laufrichtung
- Zusammentragen der Produkte und Broschüren auf einer Zusammentragmaschine mit Anlegern
- Spenden der Planokarten, Falten der Karten Inline und Spenden des Umschlags auf Seite 3 oder 4
- Elektrisch beheiztes Schweißmesser zum Trennschweißen der Packungen, mit wassergekühlten Niederhaltern für konstante Qualität der Schweißnaht

Steuerung:

- Industrie-PC mit schwenkbarem Display
- Bedienerführung über graphische Benutzeroberfläche
- Eingabe von Werten über Touchscreen in Dialogfenstern
- Bedientasten für START, STOP, RESET und NOT-AUS
- Betriebsart TIPPEN, EINZELTAKT, EINZELZYKLUS und AUTO
- Anzeige oder Änderung von Betriebsparametern
- Bedienersprache wählbar in 2 Sprachen (Standard D/E)
- Statusdiagnose und Fehlermeldung
- Störmeldung über Signallampe und Fehlermeldung
- Elektrische und elektronische Anschlüsse steckbar ausgeführt.
- Reibanleger variabel positionierbar über Docking-Stationen an der Zusammentragmaschine

VMC 105 GC Technische Daten (Standardausführung)

VMC 105 GC	
• Formatbereich:	85 x 120 mm/ 150 x 240 mm
• Packungshöhe:	Min. 1 mm, Max. 6 mm
• Leistung:	Bis 100 Produkte/Minute
• Verpackungsfolie:	Polypropylen (BOPP/CPP), Folienstärke 25 bis 100 µm, Halbschlauch auf Rolle, max. 280 mm breit / Flachfolie auf Rolle, max. 560 mm breit (Folienfaltdreieck oder -faltmodul)
• Antriebsart:	Stufenlos regelbare Servo- Getriebemotoren
• Steuerung:	IPC- Steuerung mit Touchscreen-Bedienpult
• Spannungsversorgung / Leistungsaufnahme:	400 V AC 3 / PE /N / ca. 5,3 kVA (je nach Maschinenkonfiguration)
• Druckluftanschluss:	6 bar, trockene, ölfreie Luft; Anschluss ¼ ", Luftverbrauch ca. 600 l/min. (je nach Maschinenkonfiguration)
• Abmessungen (B x T x H):	6.500 x 5.500 x 1.900 mm (Beispielkonfiguration, siehe Bild)
• Gewicht:	ca. 2.000 kg, (je nach Maschinenkonfiguration)



09/2018 Technische Änderungen vorbehalten

Optionen	
Druckmarkensteuerung:	Bei Einsatz bedruckter Folie
Folienfaltdreieck:	Zum Falten von Flachfolie, thermische Folienbügleinheit
Folienfaltmodul für Sleeve-Abheftstreifen:	Mit Bahnkantensteuerung und Schweißvorrichtung zum Schweißen des Abheftstreifen
Folienzuführ-, und Stanz- und Druckmodul	Zum Stanzen der Sicherheitslasche aus Flachfolie Zum Bedrucken der Folie mit Heißprägedrucker
Perforationsmesser:	Zum Aufbringen einer Aufreißperforation
Stollenauslaufband:	Produkt-Abtransport
Schuppenauslaufband	Geschuppte Auslage auf dem Transportband mit/ohne Schuppenstromtrennung
Umverpackung:	Verpackungsmaschine VRM 25/VRM 30 zur Umverpackung von Produktstapeln
Banderolieren:	Banderoliermaschine BM 25 zum Banderolieren abgezählter Produktstapel
Zusammentragmaschine:	Mit 2 bis 6 Stationen (optional mehr)
- Anleger auf ZTM:	Verschiedene Ausführungen, produktabhängig
Laschenumlegemodul und Klebestreifenapplikator	Für wiederverschließbare Packungen, zur Aufbringung von Klebestreifen und zum Umlegen der Klebelasche
Sonderzubehör:	
Bildverarbeitung:	Zur Auswertung von Produktbildern, optional mit Ausschleusung
Scanner:	Zur Auswertung von aufgedruckten Barcodes, optional mit Ausschleusung
Etikettierer:	Zum Etikettieren der Folien und / oder der Klebelaschen
Eurolochstanze:	In Folienführung integriert (FFM/-H), nach Auslaufband
Schrumpftunnel:	Schrumpfen von Packungen mit Schrumpffolie
Thermotransferdrucker:	Zur Bedruckung der Folie